CONSEIL \& FORMATION
PERFORMANCE EN MILIEU INDUSTRIEL

## Taux de rendement synthétique (TRS)

## Définition :

$\Rightarrow$ Le TRS (en anglais OEE : Overall Equipment Effectiveness) est un indicateur destiné à suivre le taux d'utilisation des machines.

- C'est une mesure de l'efficacité d'une ligne de production.


## Intérêts

Le TRS décompose et met en évidence les pertes de production en différentes catégories sur lesquelles un plan d'action est mis en place.

## Principes:

- Il est défini par la formule : TRS = Temps utile / Temps requis
- Le temps utile = temps où la machine produit des pièces bonnes à sa cadence normale (nombre de pièces bonnes* temps de cycle sec de la machine).
$\downarrow$ On peut améliorer un TRS en utilisant différentes méthodes (SMED, TPM, 5S, juste-à-temps, Auto-contrôle et Auto-maintenance, Démarche ergonomique...).



## Méthodologie :

Préparation
de la mesure

Saisies des
infos de prod

## Analyse des données

- Informer et sensibiliser le personnel
- Etablir la liste des causes d'arrêt machine
- Simplifier la mesure

Limiter les contraintes de saisies

Analyse par fréquence
$\Rightarrow$ Mise en évidence des gisements de progrès

## - Mise en place du plan d'actions et élimination des pbs

- Déploiement des outils nécessaires
- Assurer le maintien des performances
- Formaliser les fonctionnements

