

# Takt Time



## Définition :

Takt en allemand signifie « cadence ».

Le Takt Time représente la cadence de production afin de gérer les demandes client dans les temps sans générer de retard.

Cet outil est **nécessaire au lissage des commandes client en production** et pour améliorer l'équilibrage des lignes.

➔ Le Takt Time s'assimile à **une méthode d'amélioration de cadence.**

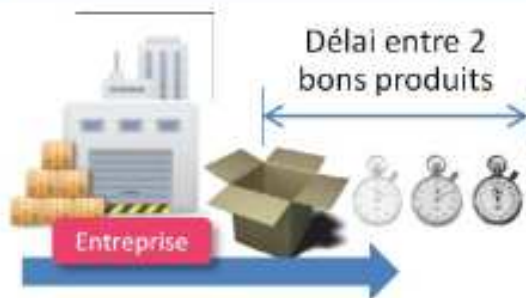
## Intérêts :

Le respect du Takt Time permet de **produire « au plus juste »** et donc de **limiter les gaspillages liés aux stocks et aux coûts de fonctionnement.** Il donne un tempo de fabrication à tenir. De manière pratique, celui-ci est lissé sur la semaine. Ainsi le Takt Time **permet de vérifier directement la « santé » du flux des produits et « force » à la réactivité dans le traitement des problèmes et l'amélioration du process.**

### 1 - Takt Time

2 - **Goulot** = L'opération la plus longue du processus

3 - **Contraintes** = Toute opération plus longue que le takt qui empêche de répondre à la demande du client (en volume)



« 1 heure de production de goulot perdue = 1 heure de production totale de tout le processus perdue ! »

## Méthodologie :



Le calcul est valable si la demande est relativement constante.